

# Pistolets de peinture

L'utilisation d'un pistolet de peinture de qualité garantit une application optimum de la peinture (peintures, vernis, laque, lasure) une pulvérisation homogène, un taux de transfert élevé, une réduction des coûts (peinture et temps d'application).

Le peintre bénéficie d'une facilité de réglages, d'une bonne prise en main et de la maniabilité du pistolet.

La large gamme des pistolets PREVOST répond aux besoins dans tous les domaines d'activité : ateliers de peinture, carrosseries, bâtiment etc.

## Pistolets de peinture standards

- Usage industriel ou artisanal
- Qualité de pulvérisation et de couverture
- Grande facilité d'utilisation pour applications usuelles



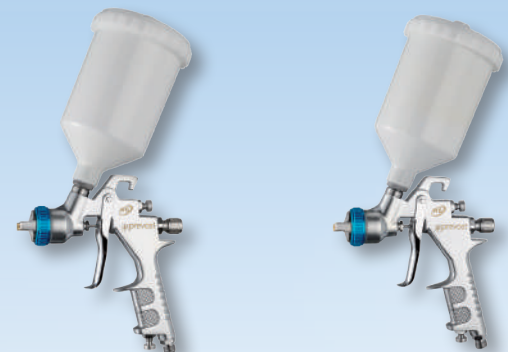
## Pistolets de peinture HVLP

- Précision d'application
- Qualité de finition
- Réduction du brouillard



## Pistolets pour les bases hydrosolubles

- Excellent taux de transfert
- Pièces en contact avec le produit en inox



## ➔ ALIMENTATION PEINTURE

En fonction de :

- la configuration des pièces à peindre
- la quantité nécessaire de peinture dans le godet
- la structure de la peinture (écoulement facilité en alimentation par gravité),

le peintre choisit le type d'alimentation peinture de son pistolet :

soit par aspiration (le godet est sous le pistolet)

soit par gravité (le godet est au-dessus du pistolet).

Les pistolets de peinture HVLP et standards ont une alimentation de peinture par aspiration ou par gravité.

Les pistolets pour base aqueuse CAR HWW ont une alimentation de peinture par gravité.

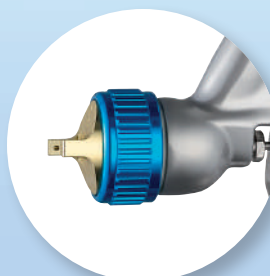


## ➔ PARAMÈTRES DE RÉGLAGE

En fonction de la viscosité du produit à pulvériser (laque, vernis, apprêts, colles), le peintre choisira la buse adaptée à l'usage (pour un produit épais : une buse de diamètre important, pour un produit liquide : une buse de petit diamètre).

Large gamme de buses de 0,5 mm à 2,5 mm selon les modèles de pistolets.

Les pistolets de peinture proposent différentes molettes de réglage (débit de peinture, débit d'air, forme du jet de pulvérisation).



*Buse de pulvérisation*



*Réglage du débit de peinture*









*Forme du jet de pulvérisation*






*Réglage du débit d'air comprimé*

# Pistolets de peinture

## Pistolets pour peinture à bases solvants

	CAR SO3HVLP	CAR G04 HVLP	CAR S03	CAR S02	CAR G04	CAR G05
						
Alimentation peinture	Aspiration	Gravité	Aspiration	Aspiration	Gravité	Gravité
Buses en standard (mm)	1 - 1,4 - 1,7 - 2 - 2,3	1 - 1,4 - 1,5 - 1,7 - 2	1,5 - 2 - 2,5	1 - 1,6 - 1,8 - 2	1,4 - 1,7 - 2	0,5 - 0,8 - 1
Forme du jet de pulvérisation	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Réglage du débit de peinture	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Distance de pistelage	10 à 12 cm	10 à 12 cm	15 à 18 cm	15 à 18 cm	15 à 18 cm	15 à 18 cm
Réglage du débit d'air comprimé	oui	oui	oui	non	oui	oui
Matière du corps	Aluminium vert anodisé	Aluminium vert anodisé	Aluminium bleu anodisé	Aluminium bleu anodisé	Aluminium bleu anodisé	Aluminium bleu anodisé
Contenance du godet	1 L	0,6 L	1,0 L	1,0 L	0,6 L	0,125 L
Type de fermeture du godet	Baïonnette	Vissé	Baïonnette	Baïonnette	Vissé	Vissé
Matière de la buse	Acier inox	Acier inox	Acier inox	Acier inox	Acier inox	Acier inox
Matière de l'aiguille	Acier inox	Acier inox	Acier inox	Acier inox	Acier inox	Acier inox
Plage de pression pour une pulvérisation optimum	2 à 3,5 bar	1 à 3,5 bar	3,5 à 5 bar	3,5 à 5 bar	3,5 à 5 bar	2,6 à 4 bar
Débit d'air	457 l/min	225 l/min	260 à 340 l/min	280 à 360 l/min	250 à 320 l/min	85 à 140 l/min
Taux de transfert	70 à 75 %	70 à 75 %	20 à 40 %	20 à 40 %	20 à 40 %	20 à 40 %
Raccordement au godet	G 3/8 mâle	M 16 x 1,5P	G 3/8 mâle	G 3/8 mâle	M 16 x 1,5P	M 14 x 1,0P
Raccordement air comprimé	G 1/4 mâle	G 1/4 mâle	G 1/4 mâle	G 1/4 mâle	G 1/4 mâle	G 1/4 mâle
Poids	1,4 kg	0,74 kg	0,95 kg	1,1 kg	0,6 kg	0,3 kg

## Pistolets pour peintures hydrosolubles

	CAR G04HVV	CAR G04LWV	CAR G05HVV
			
Alimentation peinture	Gravité	Gravité	Gravité
Buses en standard (mm)	1,3	1,3	1
Buses en option (mm)	1 - 1,2 - 1,3 - 1,4 - 1,5 - 1,6 - 1,8 - 2 - 2,5	1 - 1,2 - 1,3 - 1,4 - 1,5 - 1,6 - 1,8 - 2 - 2,5	0,8 - 1 - 1,2 - 1,5
Forme du jet de pulvérisation	oui	oui	oui
Réglage du débit de peinture	oui	oui	oui
Réglage du débit d'air comprimé	oui	oui	oui
Distance de pistelage	10 à 12 cm	15 à 18 cm	10 à 12 cm
Matière du corps	Aluminium brossé	Aluminium brossé	Aluminium brossé
Contenance du godet	0,6 L	0,6 L	0,125 L
Type de fermeture du godet	Vissé	Vissé	Vissé
Matière de la buse	Acier inox	Acier inox	Acier inox
Matière de l'aiguille	Acier inox	Acier inox	Acier inox
Plage de pression pour une pulvérisation optimum	2 à 3 bar	2 à 3 bar	2 à 3 bar
Débit d'air	285 l/min à 2 bar	230 l/min à 2 bar	112 l/min sous 2 bar
Taux de transfert	60 à 70 %	60 à 70 %	60 à 70 %
Raccordement au godet	M 16 x 1,5 P	M 16 x 1,5 P	M 16 x 1,5 P
Raccordement air comprimé	G 1/4 mâle	G 1/4 mâle	G 1/4 mâle
Poids	0,6 kg	0,6 kg	0,3 kg

**À noter :** Le nettoyage et l'entretien des pistolets de peinture sont des opérations indispensables au bon fonctionnement du matériel. PREVOST propose à la fin de ce chapitre, un ensemble d'accessoires et de pièces détachées pour assurer la maintenance des pistolets et en garantir la longévité.



## Produits associés

Ensembles de filtration submicroniques spécial peinture



MBC IS



MBCR IS

## Pistolet de peinture HVLP par gravité



### Caractéristiques techniques

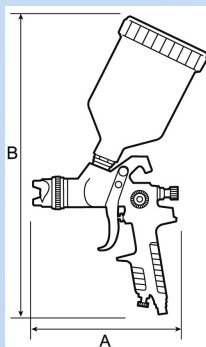
**Matière :** Corps aluminium, Buse et aiguille INOX

**Applications :** Automobile et Industrie

**Point fort :** 3 types de réglage (largeur du jet, débit de peinture et débit d'air)

**Filetage mâle BSPP :** G 1/4

Corps en aluminium anodisé vert  
 Godet 0,6 litre en polyamide  
 Plage de pression pour une pulvérisation optimale : 1 à 3,5 bar  
 Débit d'air : 225 l/min sous 3 bar  
 Poids : 700 g  
 Raccordement : G 1/4 M  
 Raccordement au godet : M16 x 1,5 P



A (mm)	B (mm)	Ø buse (mm)	Référence
160	330	1	CAR G041HVLP
160	330	1,4	CAR G04HVLP
160	330	1,5	CAR G042HVLP
160	330	1,7	CAR G043HVLP
160	330	2	CAR G044HVLP